

# 2014 国際ウエルディングショー

溶接が築く明日の世界・未来を担う人と技術がここにある。

東京ビッグサイト Japan International Welding Show 2014

4 / 23~26 東京ビッグサイトにて、『2014 国際ウエルディングショー』が開催され、当社からは溶接部の非破壊検査をテーマとして、出展いたしました。多数のお客様にご来場をいただきましたこと御礼申し上げます。次回の開催は 2016 年 4 月大阪を予定しております。



## かんたんエッグタルト (お菓子の手軽なレシピ)



毎年春に行われるイースター（復活祭）はキリスト教におけるイエスの復活を祝うお祭りです。ゆで卵の殻に装飾をほどこしたイースター・エッグを目にしたことがある方も多いのでは。今回はそんなイースターの卵にちなんだお菓子を紹介します。

### かんたんエッグタルト

★材料（12 個分）★

- ・市販のタルト生地（直径 5cm 程度のすでに焼いてあるもの）…………… 12 個
- ・卵黄 …………… 2 個
- ・砂糖 …………… 25g
- ・生クリーム…………… 100cc
- ・バニラエッセンス …………… 3 滴

### ☆作り方☆

1. オープンを 180 度で 15 分程度予熱しておく。
2. ボウルに卵黄と砂糖を入れ、よく混ぜる。
3. 2に生クリームを入れて全体に馴染むまで混ぜる。
4. バニラエッセンスを入れよく混ぜ、市販のタルト生地に流し込む。
5. 予熱しておいた 180 度のオーブンで 25~35 分（時間は焦げ目等を見ながらお好みで時間設定を）焼きあげれば完成。

冷ましたあと、お好みで上にアラザンやチョコスプレーなどを散らしてデコレーションすれば華やかに。

発行責任者：  
〒247-0066  
神奈川県鎌倉市山崎 25 番地  
三菱電機グループ  
三菱電機湘南エレクトロニクス株式会社

Tel 0467-44-1072  
Fax 0467-45-3142

2014 年 4 月 15 日

## 工場紹介：藤沢導波管製造工場 導波管特殊加工の紹介 長年培われた、マイクロ波用導波管製造技術

50 年以上にわたり通信業界に携わり、そのノウハウの結集で製造された導波管。三菱電機ブランドの導波管は、神奈川県内の小さな工場から、国内はもとより海外へも幅広く使用されています。

導波管の加工は手作業が多く、中でも「銀ロ付」作業は導波管の大小や季節による温度コントロールが重要であり、当社の匠の技術が最も生かされる工程です。また長年の知恵で確立された数多くの治具など、当社で培われた加工技術の全てが融合し 1/100 の精度で仕上げられた導波管コンポーネントが完成します。

こうして熟練技能者により生み出された製品は、通信設備や各種レーダ設備に採用されています。

私たちの暮らしをより便利に、豊かにするために、技能者達は其の技と熱意で貢献しています。



藤沢導波管製造工場



導波管製造工場内

## 地域貢献活動

### —クリーン運動—

鎌倉地区三菱電機グループ全体行事のひとつに「通り道クリーン運動」があります。三菱電機グループ各社で清掃エリアを分担し歩道に落ちているタバコの吸殻や飲物の空き等を回収しています。当社も毎年本活動に参画しています。



三菱電機グループ  
**三菱電機湘南エレクトロニクス株式会社**

三菱電機湘南

検索

CLICK

# モノづくり

4 号  
2014 年 4 月

## 製品紹介

DC エアコン搭載  
「屋外収容箱」



「国内初！ 直流駆動、DC エアコン開発完了と販売スタート」

災害発生時に電力供給が遮断された移動体基地局では、電源がバッテリーに切り替わり、これにより約 24 時間、基地局の運用が延命されますが、各キャリアはその持続時間の延長対策に様々な対策を講じています。

その対策の一つとして当社 DC エアコンをご採用いただきました。

メリットは、従来の AC エアコンでは、停電時にバッテリーから直流電源が供給され DC → AC に変換しており、この場合変換ロスによりバッテリー寿命が短縮することから、変換ロス損の無い直流駆動式エアコンのニーズが多くありました。

昨年 10 月より現在までに、500 台以上を出荷完了しました。また、取付交換工事も当社が担当しました。



## 目次

- 創立 10 周年のご挨拶 P1
- Rsec のブランド
- 開発技術情報 P2~P3
- 工場紹介及びニュース P4

## 創立 10 周年にあたり

—お蔭様で 2014 年 4 月 1 日をもちまして、創立 10 周年を迎えることができました。—

私ども三菱電機湘南エレクトロニクス株式会社は、お蔭様で 2014 年 4 月 1 日をもちまして、創立 10 周年を迎えることができました。

私どもは 2004 年 4 月、当時の機工関連を得意とする「三菱電子機工株式会社」と電子機器組立、マイクロ波導波管等の製造を得意とする「湘南電子株式会社」が合併して新たなスタートを切りました。以来両社の統合に止まらず、三菱電機グループの一員として、また独自の技術・技能の研鑽にも取り組み、総合エレクトロニクスメーカーとして、自社ブランド RYOSHIO による超音波探傷器をはじめとする検査計測事業や通信機器事業の自主事業、交通システム事業や郡山工場・相模工場を含め開発支援事業の展開へと、私どものモノづくりの幅も広がってきております。

数々の試練を乗り越え創立 10 周年を迎えられたのは、これまでの多くのお客様をはじめとする関係各位の変わらぬご指導並びにお引き立て、そしてたくさんのご支援、従業員各位の努力の賜物と心より感謝申し上げます。

私どもを取り巻く環境は世界的なレベルで急速な変化を続けており、この厳しい変化のなかで、企業理念である「三菱電機湘南エレクトロニクスは、技術・技能の絶えざる研鑽と創造力の発揮により、感動と希望にあふれる社会の実現に貢献します」を常に確認し、社員一人ひとりが「心をひとつに」し、「信頼される製品・信頼されるモノづくり・信頼される対応」へ、ひとつひとつ確実に取り組み、「明るく元気で楽しい三菱！」へ邁進していきたく思います。

10 歳という人生にたとえても大きな節目を迎えた私どもは、これまでの諸先輩の方々の並々ならぬ努力と新たな技術への挑戦をしっかりと受け継ぎ、この時期を成人としての新たな出発点と認識し、大きく拡大成長へ挑戦していく覚悟です。

今後ともなお一層のご指導、ご鞭撻を賜りますよう、心からお願い申し上げます。



代表取締役社長  
田上 康誠

# こんなところにも **RYOSHO** 製品

## ーガス導管 EF継ぎ手部融着検査装置ー

都市ガスを貯蔵施設から消費者まで繋ぐガス管の多くは鋳鉄製のガス管でしたが、阪神大震災以降、耐震性や耐食性、施工性に優れるポリエチレン（PE管）製ガス管が用いられるようになりました。このPE管の接続には継ぎ手と管を電気融着で完全に一体化するEF接合により、地震に強い一体管路となります。

当社のガス導管EF継ぎ手部融着検査装置は大阪ガス様からの委託開発によりガス導管融着部の現場施工後に超音波により短時間で簡単に、融着状態検査を確実にを行います。

大阪ガス様のほか日本各地の都市ガス供給会社様に広くご採用いただいております。



高品質・高信頼性の、安全・快適を追及した「モノづくり」



## 菱湘の匠技能者

### ー宇宙機器の高精度要求に応える機械加工の達人 高橋敏昭さんー

私は門型マシニングセンタでの大物構造物の機械加工担当しています。当社製品の人工衛星に使用する治工具等は製品が大きいうえ、要求公差も厳しく、加工に当っては製品温度、切削油温度、室温管理を行い高精度の加工が要求されます。

また高額品を加工する事からプレッシャーを背負う仕事ですが、培った機械加工の技術・技能を發揮して要求精度を達成して、やりがいを感じながら頑張っています。

今後も「安全」「品質」第一と後進への技能伝承に取り組んでいきます。

氏名 高橋 敏昭  
 入社 1987年 4月  
 出身 神奈川県 横須賀市  
 好きなこと 食べ歩き 読書  
 好きな食べ物 焼肉（肉料理全般）  
 受賞歴 鎌倉市商工会議所優良従業員表彰  
 保有資格 マシニングセンタ1級 数値制御旋盤1級  
 数値制御フライス盤1級 職業訓練指導員（機械加工）



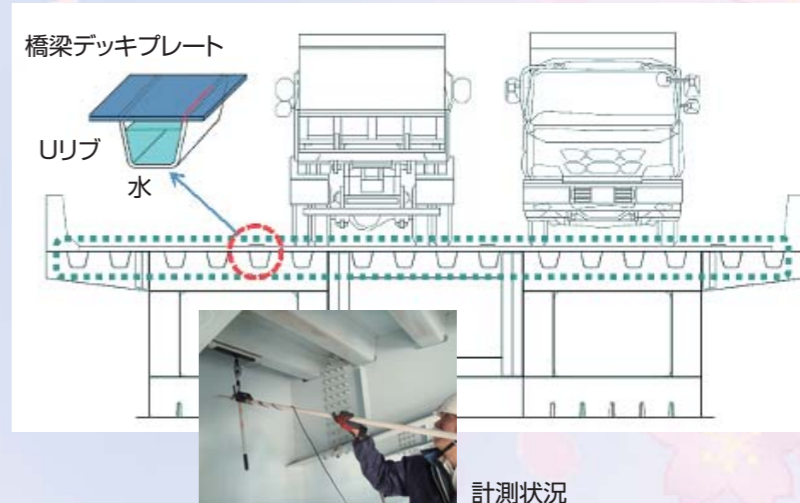
## 開発・技術情報-1

本技術は独立行政法人 土木研究所、三菱電機株式会社との共同研究による開発成果です。

### ー超音波を利用した鋼床版Uリブ内滞水調査法ー

交通量の多い鋼床版橋では、U型リブという構造物に亀裂が発生し、放置していると道路陥没事故に繋がる危険性があります。

超音波を利用した鋼床版Uリブ内滞水調査法は、き裂がデッキ表面を貫通した場合に、路面から雨水がUリブ内に浸入・滞水することに着目し、これを超音波を用いて検出することによって目視で確認できない橋梁デッキプレートの貫通亀裂を確実に検知するものです。



## 開発・技術情報-2

### ーループカプラ 結合偏差改善版の製品化ー

レーダや衛星通信など大電力が通過する回路にはパワーモニタ用に導波管カプラが使用されます。数ある導波管カプラの中でも、ループカプラは小型化が容易なため、回路の高密度化が必要な際には欠かせないコンポーネントです。

カプラではカップリング量が周波数帯域内で平坦である必要がありますが、今回当社では結合度偏差を低減する内部導体の突起構造を開発しました。この突起構造を採用することで従来比約60%の結合偏差を実現しました。

(比帯域10%での結合偏差が2.1dB-Pを1.3dB-P程度に低減)本製品を今年から出荷開始しております。



## デジタル超音波探傷器

JSNDI仕様対応機能（Rタイプ機能）UIシリーズ3機種にラインナップしました