

鉄鋼ライン用超音波探傷装置事例

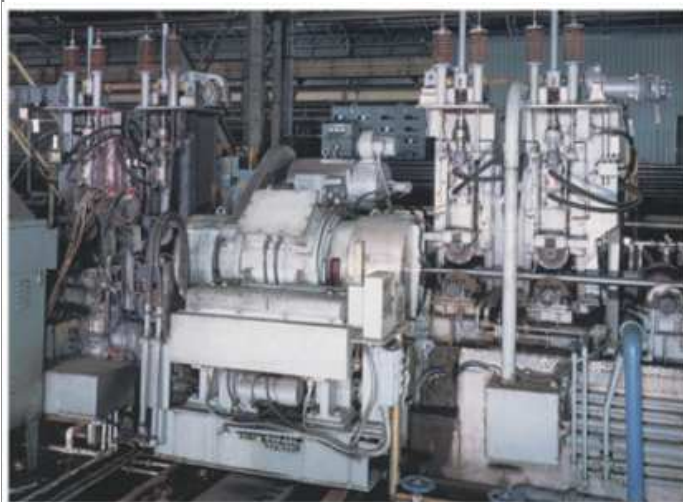
厚板用システム

※下記、内容はシステムの一例です。様々なニーズに対応いたしますので、まずは、ご相談下さい。



- 1.試験体: 板厚:6-60mm
板幅: 900-5,000mm
板長:3,000-25,000mm
- 2.検査内容: 四周を含む全面
- 3.探傷規格: JIS、その他外国規格
- 4.欠陥検出能: $\phi 2$ 平底穴
- 5.探傷方式: 二振動子垂直探触子による
水ギャップ法

パイプ用RUTシステム



- 1.試験体: パイプ径:20-440mm
肉厚: 2-50mm
- 2.検査内容: 軸長きず(L)・円周きず(T)
ラミネーション
肉厚
- 3.欠陥検出能: N5ノッチ(L,T)
 $\phi 4.8$ 平底穴
- 4.パルス密度: 1mm/パルス以下
- 5.適用規格: API,SHELL,BS,DIN,JIS,
ASME等

丸棒用PAUTシステム



- 1.試験体: 棒径:18-180mm
棒長: 4-10m
炭素鋼,ベアリング鋼等
- 2.検査内容: 表面きず、中心きず検出
軸長きず($\pm L$), 中心きず
- 3.欠陥検出能: $\phi 1.0 \times 20\text{mm}$ SDH
- 4.パルス密度: 1mm/パルス以下

