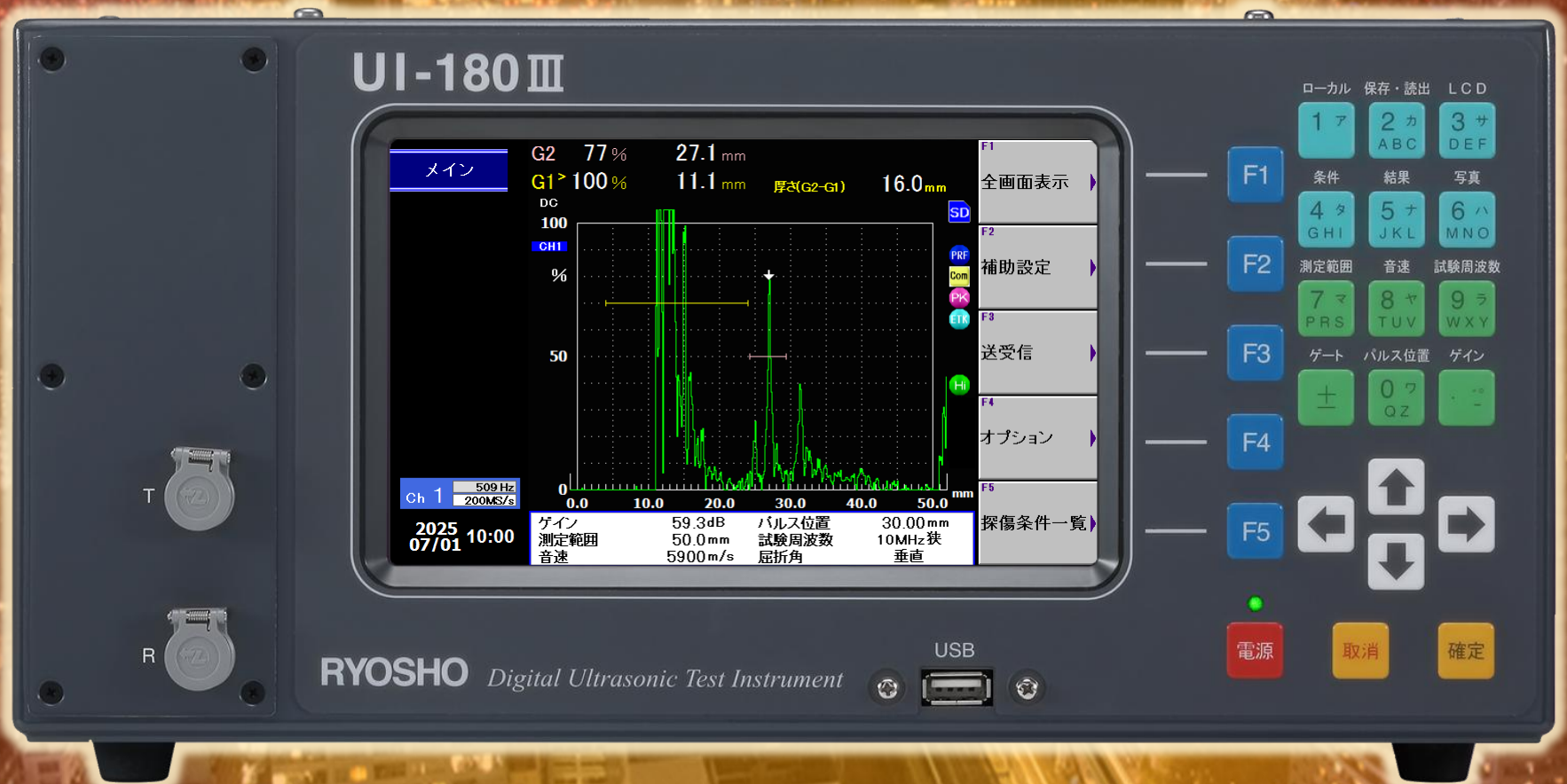


RYOSHO

デジタル超音波探傷器

UI-180 III

Advanced visualization for a Safer Tomorrow!



IoT技術と精密測定が融合
積み重ねたデータで信頼性を確保

汎用(標準)、薄板(タイヤ探触子)、 電子ビーム溶接(円周接合部) 異なる探傷へ3タイプラインアップ

汎用探傷タイプ(UI-180Ⅲ)

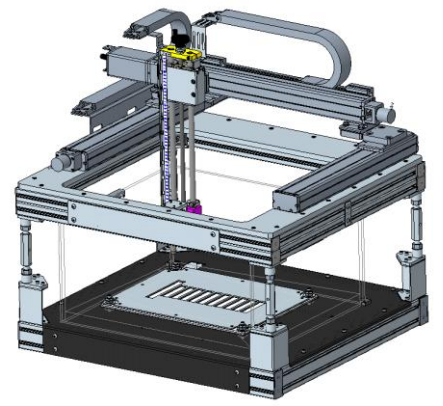
- 高い汎用性
 - 幅広い受信フィルタ
 - 高PRF対応
 - 高速リアルタイムゲート処理
 - アナログ出力/DIO/エンコーダ/LAN
 - カスタマイズ可能(専用機化OK)
- 軸接探傷、精密厚さ測定、EH/BL画像化



高速ロータリ探傷装置



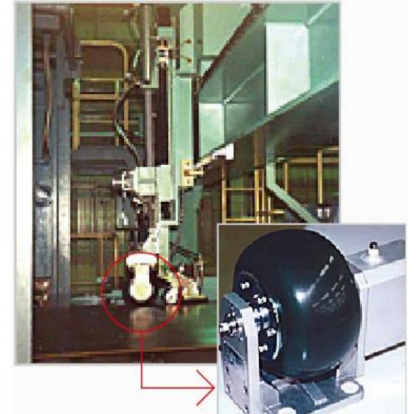
樹脂ギア溶着部探傷装置



Cスキャン装置

薄板探傷タイプ(UI-180ⅢT)

- 板波を使用し薄鋼板の内部欠陥を検査するシステム用コアマシン
- タイヤ探触子を使用し探触子と薄板は間接接触にて検査が可能
- 材料寸法:板厚:0.5 - 6.6mm / 板幅:600 - 1650mm
- 搬送仕様:速度:100 - 450m/分
斜行量:±150mm 以下 上下変動:±1mm 以下
- 欠陥検出能:φ1 - φ3 ドリル穴(参考検出能)
- タイヤ探触子:周波数 1MHz / 2.25MHz 板波



薄鋼板用自動超音波検査システムの外観

電子ビーム溶接探傷タイプ(UI-180ⅢEBW)

- 円周上の探傷結果を数値と画像で表示、視認性の向上と不良品の分析が容易に実現
- 外部制御信号により探傷起動の自動制御が可能
- 制御盤とのインタフェース機能を内蔵しており、直接シーケンサと接続することが可能
- エンコーダ入力端子を2系統内蔵
- 複数の探傷条件を自動設定することが可能
- 探触子を自動切換し最大4チャンネルの探傷が可能
- 探傷履歴管理機能により探傷結果のトレーサビリティ要求に対応



円周溶接部画像取得例

RSEC 菱電湘南エレクトロニクス株式会社

〒247-0066 神奈川県鎌倉市山崎25番地
TEL:0467-45-3411 FAX:0467-44-7517
https://www.rsec.co.jp e-mail:info@rsec.co.jp



製品情報



動画紹介

2026年1月作成