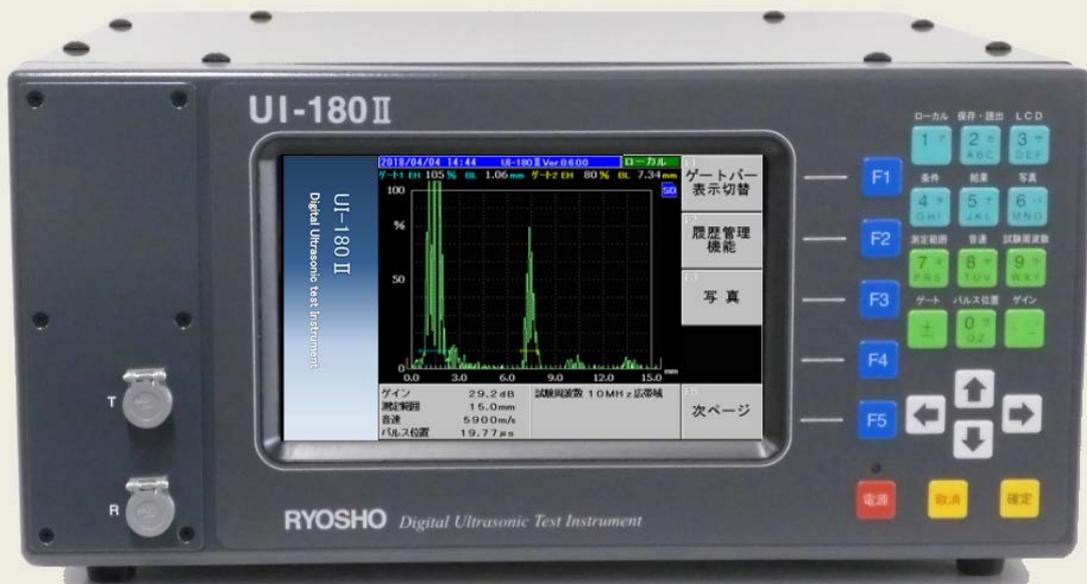


多機能デジタル超音波探傷器

UI-180 II ・ UI-180 II T

安定した検査を可能にする多機能超音波探傷器



【特長】

- 外部信号による検査の開始/停止が可能
- エンコーダ入力機能内蔵 (5 軸)
- プロブ切替えにより最大 4ch までの拡張が可能
- 内蔵 AC 電源により高いノイズ耐性と高耐久性を実現
- 見やすい 7" WVGA TFT カラーLCD 採用
- 豊富な外部インターフェイスを準備

注(UI-180 II は小規模な検査システムの一部として組込販売のみの対応です)

デジタル超音波探傷器 UI-180 II

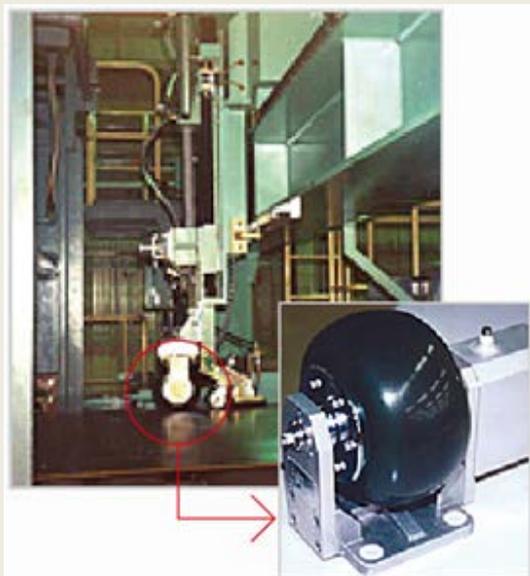
- **標準機能**
測定方式:
一探触子法 / 二探触子法 / 透過法
波形選択: DC / DC+ / DC- / RF
ビーム路程測定方式:
ピーク / アップ / ファストエコー / ゼロクロス / ピークアップ
エコー高さ精度 : 12 ビット (0-4095)
データ取得速度 : 1 データ / PRF
自動読込ワーク数 : 256 最大
言語対応: 英語 / 日本語
- **送信部の性能**
出カインピーダンス : 50Ω 以下
パルス繰返し周波数 :
100 ~ 6000Hz(設定単位 1.28 μs)
パルスの立ち上がり時間 : 10 ns 以下
送信波形 : スクエアパルス
送信電圧 : L:100V / M:200V / H:300V(±4%)
パルス幅 : 20 ~ 1500 ns
ダンピング : 50 / 300Ω
- **受信部の性能**
ゲイン : 0 ~ 110dB (設定単位 0.1dB)
感度 : 80dB 以上 (5MHz 狭帯域)
入カインピーダンス : 50Ω±15% / 300Ω±15%
受信増幅の中心周波数 :
0.25 / 0.5 / 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 10 / 15 / 25MHz
増幅直線性 : ±3% 以内
- **時間軸部の性能**
測定範囲 : 5.9 ~ 1900 mm 音速 5980 m/s 時
(設定単位 0.1mm)
掃引遅延範囲(パルス位置) :
フルスケール ~ 3000 μs ±5%
時間軸直線性 : ±1% max
- **ゲート部の性能**
遅延範囲 : 画面上 0 ~ フルスケール
ゲートマーカーの幅 : 画面上 0 ~ フルスケール
ゲート数 : 4 ゲート (S,B エコートラッキング機能付)
- **動作環境**
動作温度 : 0 ~ 40°C
保存温度 : -20 ~ 60°C
- **表示機**
画面サイズ : 7.0" WVGA LED TFT
有効表示領域 : 152.4(W) X 91.44(H)
画素数 : 800(W) X 480(H) ピクセル
カラー : 262144 色
- **電源部**
AC 入力: 100 ~ 240V±10% 50/60Hz±3Hz
- **外部インターフェイス**
VGA モニタ出力 : 1ch
アナログ出力 : 8ch
エコー高さ / イベント / ビーム路程
カードスロット : SDHC/SD メモリカード
コネクタ : USB : 2 キーボード / マウス
LAN : 1 ETHERNET
PI/O : 16 入力 / 16 出力
汎用 I/O : 8 ビット入出力
同期信号 : 1 入力 (PRF 同期) / 1 出力 (PRF 同期)
エンコーダ入力 : 5 軸 (2 相クロック)
応答速度 : 最大 20 kHz
入力電圧 : 0 - 24V
- **外形寸法 (mm)・質量 (kg)**
330(W) X 155(H) X 350(D) 約 5.5kg
- **標準付属品**
1, AC 電源ケーブル : 1 本(AC125V max)
2, SD メモリカード : 1 個
3, PI/O ケーブル : 2 本(2 種各 1 本)
4, PI/O 用端子台 : 2 個(2 種各 1 個)
5, 取扱説明書, 検査成績書, 保証書: 1 式

 三菱電機グループ
菱電湘南エレクトロニクス株式会社

〒247-0066 神奈川県鎌倉市山崎25番地
TEL:0467-45-3411 FAX:0467-44-7517
<http://www.rseo.co.jp> e-mail:info@rseo.co.jp

UI-180 II T の導入例

薄板の超音波探傷装置



【概略仕様】

1. 試験体: 板厚: 0.5-6.6mm / 板幅: 600-1650mm
2. 搬送仕様: 速度: 100-450m/分 / 斜行: ± 150 mm 以下
上下変動: ± 1 mm 以下
3. 欠陥検出能: $\phi 1$ - $\phi 3$ ドリル穴(搬送速度による)
4. タイヤ探触子: 周波数 1MHz / 2.25MHz

UI-180 II の導入例

自動車部品の超音波探傷装置



【概略仕様】

- 1、検査方法: 超音波水浸探傷法
- 2、検査対象部品: EBW 製品等
・ミッションギア/ホイール/リング/シャフト
- 3、チャンネル数: 1ch~2ch
- 4、走査方法: ワーク回転方式
- 5、検査部品の搬入・搬出
・自動ワーク搬入・自動ワーク設定
・NG 部品・OK 部品の自動振分搬出