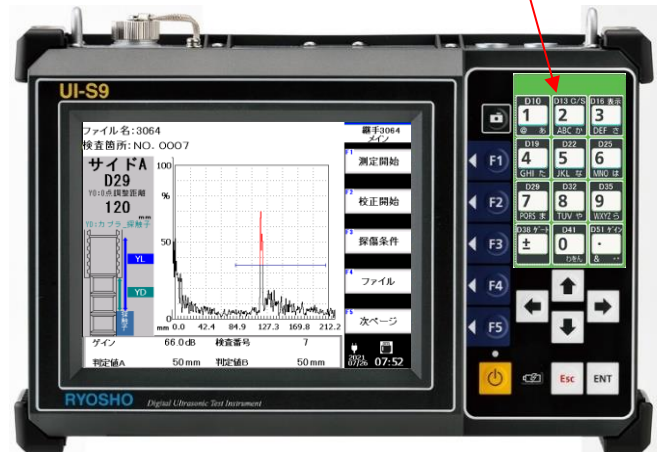


機械式継手検査機能

専用シートで
鉄筋径選択

UI-S9

JIS Z 3064 準拠・鉄筋長さ測定機能
は UI-S9 のオプション機能です



☆ J I S 判定基準に準拠

鉄筋コンクリート用機械式継手の鉄筋挿入長さの超音波測定試験方法及び判定基準
JIS Z 3064 2019に準拠

☆ 自動感度校正とパルス位置調整

ピーク波形から自動で感度校正とパルス位置調整を行います

☆ 見やすい結果表示とワンタッチ保存

測定長さと鉄筋挿入長さを表示し、ENTキーで結果保存完了

☆ 結果画面をUSBメモリへ画像保存

探傷波形や探傷結果をビットマップ画像でUSBメモリに保存

☆ 溶接継手や機械式継手の探傷検査にも利用可能です

コマンド選択で、溶接・機械式継手の各機能がすぐに使用できます

自動感度校正・パルス位置調整機能

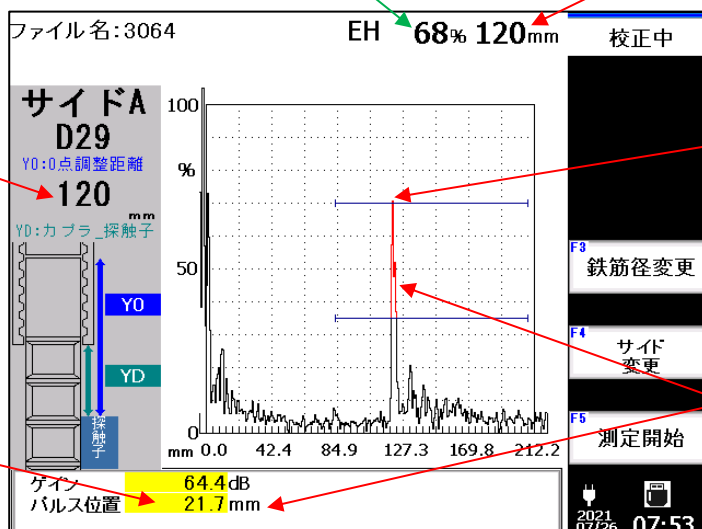
鉄筋径に対応した0点調整距離を表示

校正中のビーム路程を表示

校正中は
0点調整距離
Y₀を表示

エコー高さを
70%に自動調整
Auto Gain Control

0点調整距離
調整時のパルス
位置を表示



ビーム路程から0点調整距離になるように
パルス位置を自動調整

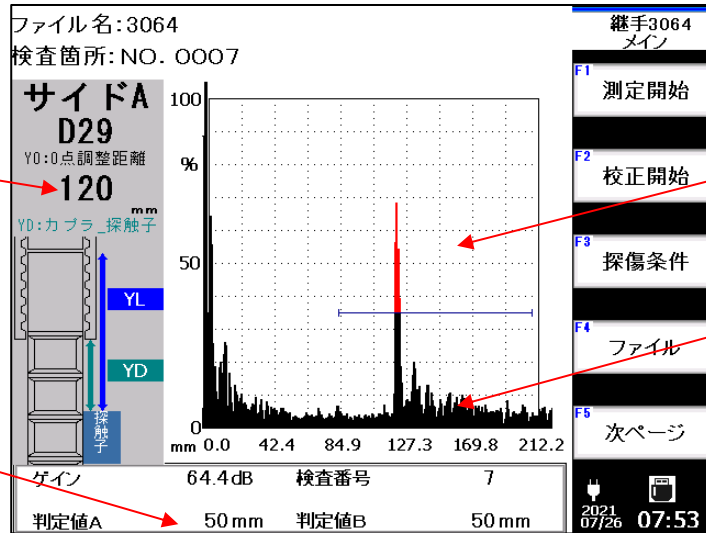
◎測定操作が簡単！1ボタンで長さ測定を進めることができます

- ☆鉄筋呼び名：D10, D13, D16, D19, D22, D25, D29, D32, D35, D38, D41, D51 に対応した条件を自動設定
- ☆探傷条件を 1500 箇所×20 ファイル×30 グループ=900,000 件登録・探傷結果の保存が容易に可能
- ☆Y_Dの計測値を設定することで挿入長さを自動合否判定
- ☆結果の一覧表を画面に表示、USBメモリ内のデータをフォトプリンタやPCで印刷が可能

計測したビーム路程と計測した YD 値から「測定長さ」と「鉄筋挿入長さ」を表示

鉄筋径の表示と対応する0点調整距離を表示

最小挿入長さが判定値以上のとき合格としOKを表示

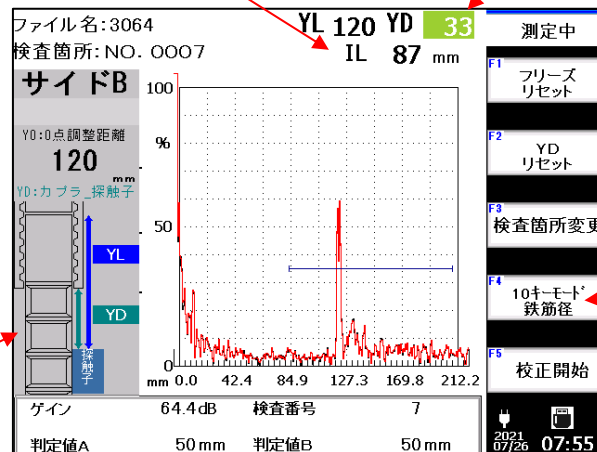
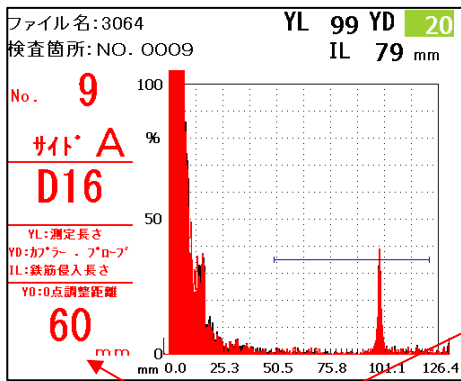


背景や波形の色選択可能

波形の塗り潰し機能

カップラー・探触子間距離 YD の測定値を入力

YL-YD=IL 値を表示



F4
D10 ~ D51
の鉄筋径を
10 キーで
ダイレクト
選択

ガイドンス表示画面2パターンから選択

USBメモリに保存されている探傷結果をプリンタで印刷



《お問合せ先》 菱電湘南エレクトロニクス株式会社 検査計測営業部

郵便 247-0065 神奈川県鎌倉市上町屋 325 TEL:0467-45-3411 FAX:0467-44-7517