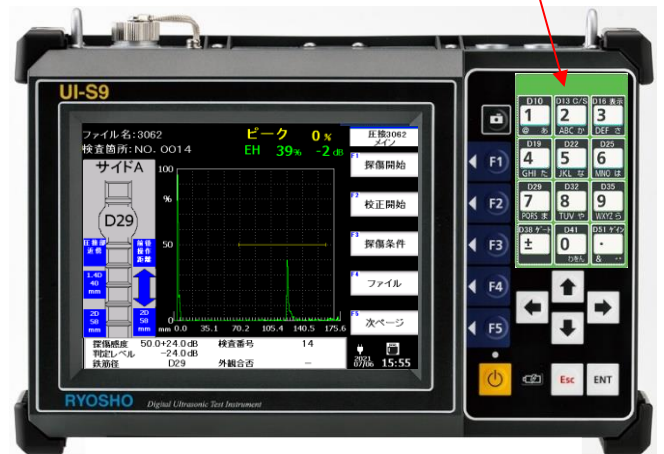


# 鉄筋ガス圧接部探傷機能

専用シートで鉄筋径選択

# UI-S9

JIS Z 3062 準拠・ガス圧接部探傷機能  
は UI-S9 のオプション機能です



## ☆ J I S 判定基準に準拠

鉄筋コンクリート用異形棒鋼ガス圧接部の超音波探傷試験方法及び判定基準  
J I S Z 3062 2014に準拠

## ☆自動感度校正

パネルキー操作無しでピーク波形から自動で感度校正を行います

## ☆見やすい結果表示とワンタッチ保存

判定結果を2種類の表示モード（レベル表示/鉄筋表示）から選択、ENTキーで結果保存完了

## ☆結果画面をUSBメモリへ画像保存

探傷波形や探傷結果をビットマップ画像やCSVデータでUSBメモリに保存

## ☆溶接継手や機械式継手の探傷検査にも利用可能です

コマンド選択で、圧接・溶接・機械式継手の各機能がすぐに使用できます

プローブ間  
距離を表示

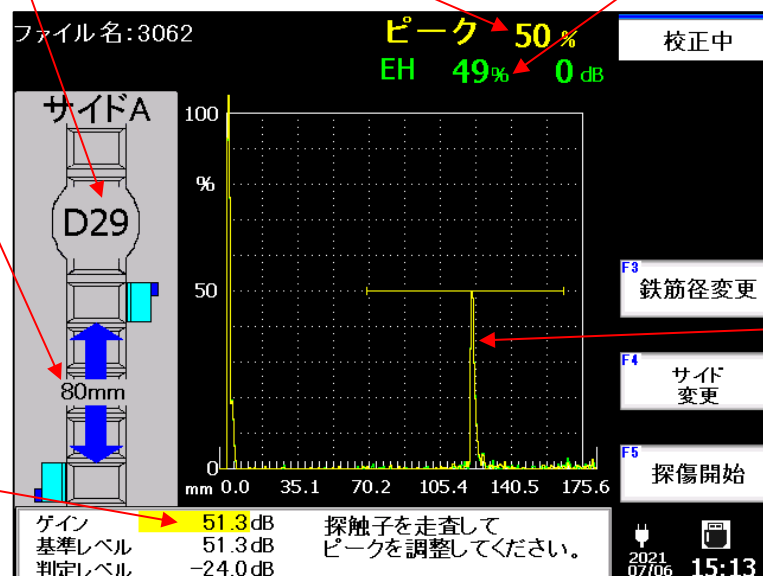
鉄筋径表示

ピーク時のエコー高さ

現在のエコー高さ表示

基準レベル  
50%に  
自動調整  
Auto Gain Control

50%調整実行  
後のゲイン値を表示



透過パルスのピーク波形の変化を自動認識  
ゲイン値を自動調整し基準レベルになるようにします

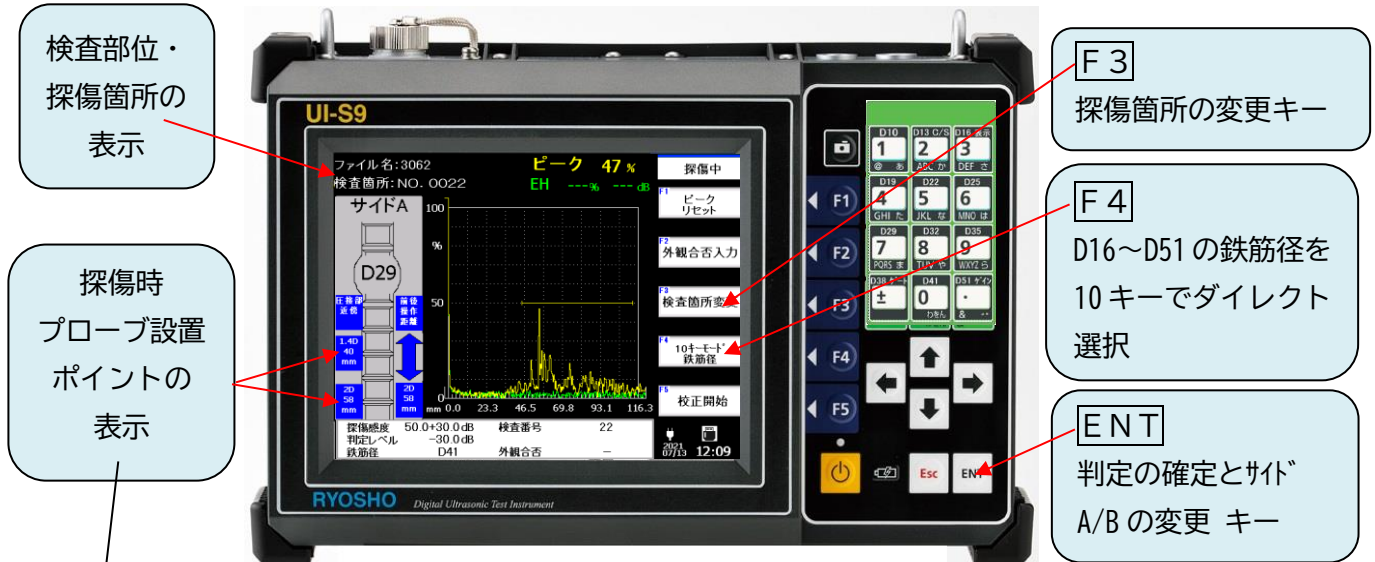
ゲイン 51.3 dB  
基準レベル 51.3 dB  
判定レベル -24.0 dB

探触子を走査してピークを調整してください。

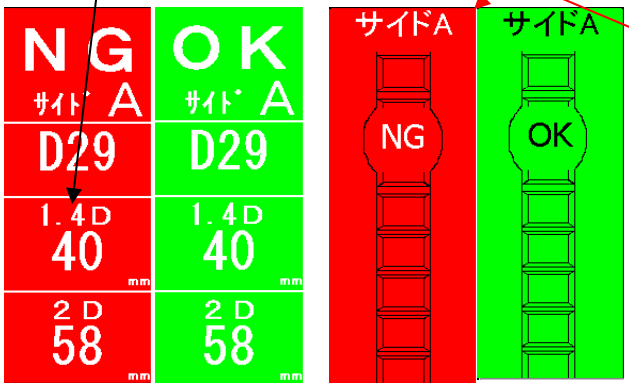
2021 07/06 15:13

◎探傷操作が簡単！ 1ボタンで探傷を進めることができます

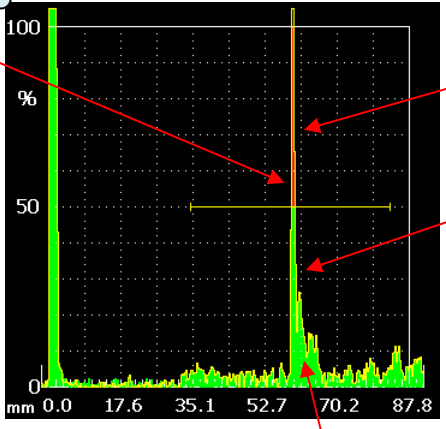
- ☆鉄筋呼び名：D16, D19, D22, D25, D29, D32, D35, D38, D41, D51 に対応した条件を自動設定
- ☆探傷条件を 1500 箇所×20 ファイル×30 グループ=900,000 件登録・探傷結果の保存が容易に可能
- ☆ピークホールド機能により基準レベルを自動的に調整し、合否判定レベルを設定
- ☆探傷結果の一覧表を画面に表示、USBメモリ内のデータをフォトプリンタやPCで印刷が可能



合否判定レベルを超えると赤色で表示



ガイダンス表示画面を2パターンから選択可



波形塗り潰し機能で軌跡を表示

USBメモリに保存されている探傷結果をプリンタで印刷

