

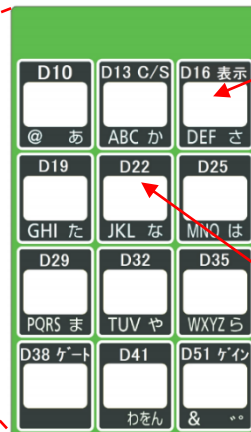
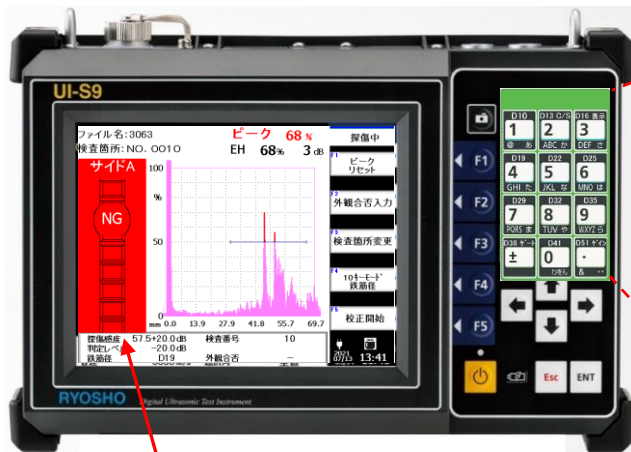
# ガス圧接・溶接・機械式継手専用検査機能

## UI-S9

UI-S9 探傷器用【ガス圧接】【溶接】  
【機械式継手】3種類 オプション機能

### ☆3種類のJIS規格に準拠

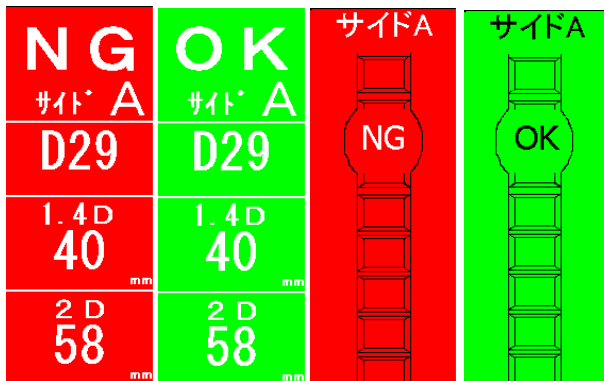
- JIS Z 3062 鉄筋コンクリート用異形棒鋼ガス圧接部の超音波探傷試験方法及び判定基準
- JIS Z 3063 鉄筋コンクリート用異形棒鋼溶接部の超音波探傷試験方法及び判定基準
- JIS Z 3064 鉄筋コンクリート用機械継手の鉄筋挿入長さの超音波測定試験方法及び判定基準



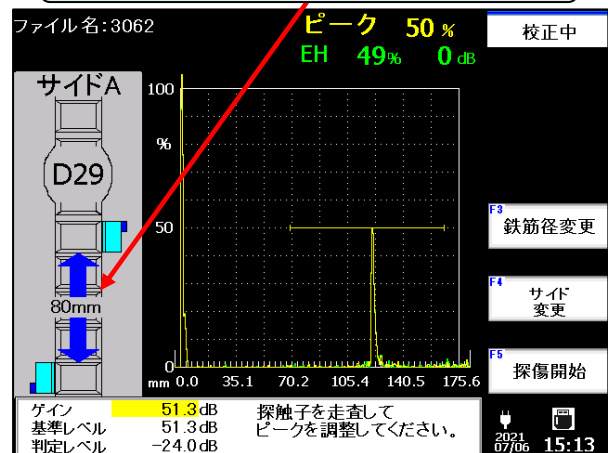
表示色・波形塗潰しの選択キー

専用シートで鉄筋径 D10~51 ダイレクト選択可能

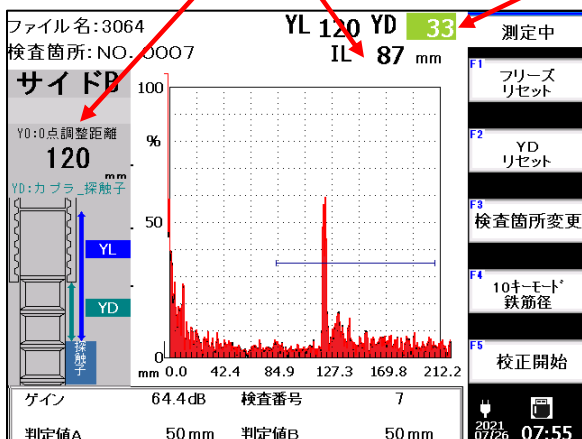
ガイダンス表示画面を2パターンから選択可



3062 校正中画面・プローブ間距離表示



機械式継手 Y0 値・鉄筋挿入長さ表示・YD入力



### 【多彩な自動機能】

- ◆ピーク波形を自動保持
- ◆基準レベルにゲインを自動調整
- ◆鉄筋径に対応したゲートを自動設定
- ◆探傷条件・波形・判定結果をUSBメモリに保存

《お問合せ先》

菱電湘南エレクトロニクス株式会社 検査計測営業部  
郵便 247-0065 神奈川県鎌倉市上町屋 325  
TEL:0467-45-3411 FAX:0467-44-7517