

# 自動車部品への超音波探傷適用例

MITSUBISHI Group Company

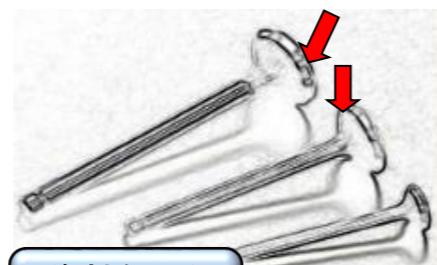
## Ultrasonic Inspection System Application for Automobil parts

ピストンリングキャリアの検査  
Inspection of Piston ring carrier



資料を見る  
Click

エンジンバルブの溶接部  
Inspection of Welding



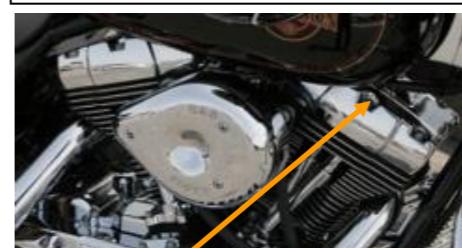
資料を見る  
Click

リングの内部欠陥・ワレ  
Inspection of inner Flaw and Crack



資料を見る  
Click

機器取付部のボルト軸力計測  
Axial forth measurement



取付ボルト/Joint Bolt

資料を見る  
Click

エンジン ポア接合部・鋸巣  
Inspection of Fused and Blowhole



資料を見る  
Click

サンプルテストは菱湘にご相談下さい。  
Sample test requests,  
please contact to the RYOSHO.

エンジン  
Engine

プロペラシャフト・等速ジョイント接合部  
Inspection of Welding condition



資料を見る  
Click

ディスクロータ取付ボルト軸力  
Axial forth measurement



資料を見る  
Click

アルミホイール ワレ・音速測定  
Inspection of inner Flaw and Calculate



資料を見る  
Click

ステアリング  
Steering

変速機  
Transmission

車輪  
Axe

トランスミッションギヤ 溶接部(EBW・レーザ)  
Inspection of welding depth and blowhole

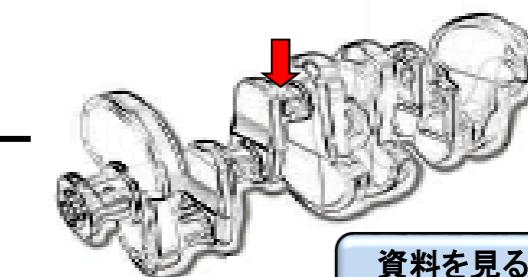


資料を見る  
Click

トランスミッションギヤと溶接接合部品  
Transmission gear and welding connection parts

サンプルテストは菱湘にご相談下さい。  
Sample test requests,  
please contact to the RYOSHO.

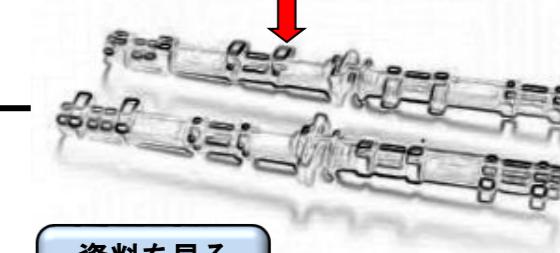
クランクシャフト・ワレ・焼入れ深さ  
Inspect inner Flaw and Calculate hardness



資料を見る  
Click

矢印は検査部位を示す  
Arrows indicate the test point

カムシャフト・ワレ・焼入れ深さ  
Inspect inner Flaw and Calculate hardness



資料を見る  
Click

クリックするとUTが見れます！  
Click and Check UT.