

UI-27 ABC UT II

X-Y 軸超音波画像処理装置

概要

- 超音波を用い材料内部を画像化する装置です。
- クラッド接合や拡散接合された接合面の評価、構造物のクラックやボイドの検出、航空機などの複合材料の層間剥離評価、半導体の内部検査などに適用可能です。
- 探傷器、制御用PC、水槽式X-Yスキャナ、スキャナコントローラのコンパクト構成です。

特長

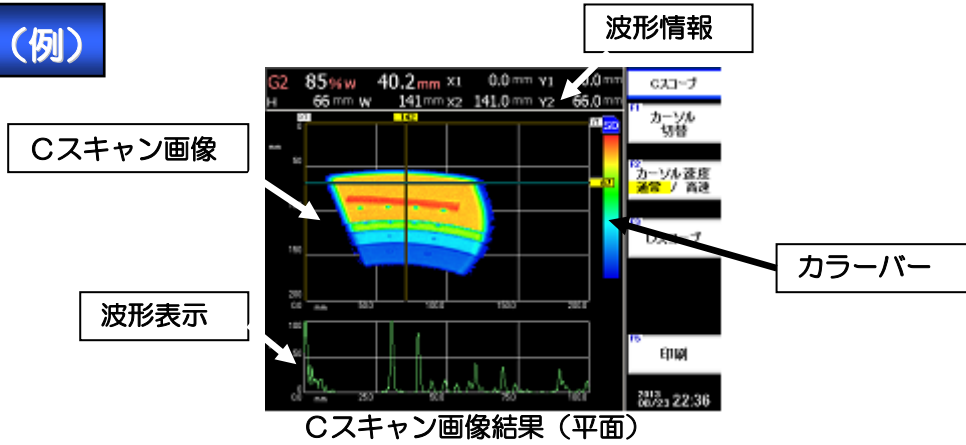
- 波形表示(A)、断面表示(B、D)、平面表示(C)の画像結果表示機能。
- 全波形データの取り込み機能。
- データ取得後にゲイン、カラーバーの変更を行い再画像化可能。
- 最大測定ポイント数：1軸 10,000データ（最大データ範囲：10m）
2軸 160,000データ（例400×400）
- LANによる波形データの読み出し（UI→PC）機能。
- 100mm/secの高速スキャン化 *条件により異なります。

装置構成品&オプション

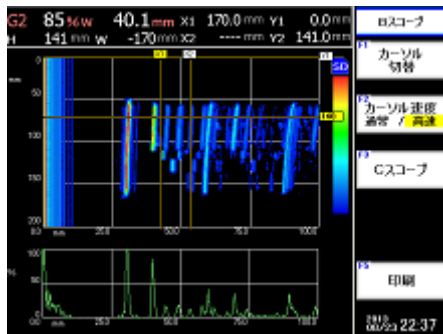


| 構成 | 数量 |
|--------------|----|
| デジタル探傷器UI-27 | 1台 |
| 制御用PC | 1個 |
| X-Yスキャナ | 1式 |
| スキャナコントローラ | 1式 |
| 水槽 | 1式 |
| 各種ケーブル | 1式 |
| オプション | |
| マニピレータ | |
| 探触子 | |
| 試料台 | |
| 探触子ホルダー（円形用） | |
| 〃（角形用） | |

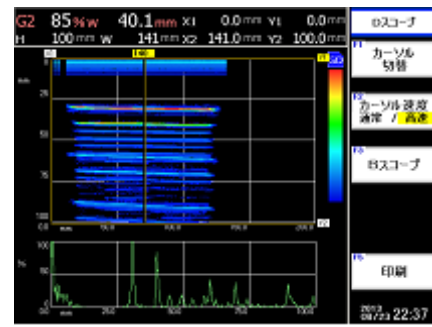
画像結果表示 (例)



Cスキャン画像結果 (平面)



Bスキャン画像結果 (断面)



Dスキャン画像結果 (断面)

仕様

| | 項目 | 仕様 | 備考 |
|-----------------------------|------------|---------------------------------------|----------------|
| デジタル探傷機 UI-27 | 設定周波数 | 0.25~25MHz | |
| | 測定範囲 | 1~14,556mm | 鋼中縦波換算の時 |
| | 音速 | 100~15,000m/sec | 音速測定機能を搭載 |
| | 測定方式 | 一探触子法 / 二探触子法 | |
| | パルス立ち上がり時間 | 10nsec以下 | |
| | ダンピング | 50 / 300Ω | |
| | 時間軸直線性 | ±1% | |
| ABC画像 処理装置 | 画像結果表示 | A (波形) 表示 B、D (断面) 表示 C (平面) 表示 | |
| | 波形表示機能 | 画像上の波形表示を行う | |
| | 波形取込機能 | C画像上の全データ | |
| スキャナ *標準仕様 (仕様により変更可) | 作動エリア | (X,Y) = 300×400mm、Z軸 : 200mm (MAX) | Z軸は手動 |
| | スキャンエリア | (X,Y) = 300×300mm | |
| | スキャンピッチ | 0.1mm | オプションにより0.01mm |
| | スキャン速度 | 100mm/sec以上 | 条件により異なる |
| | 水槽 | アクリル製 | 排水用バルブ付き |
| オプション | マニピュレータ | 調整範囲 ±30度 | |
| | 探触子ホルダ | 円筒型、角型対応 | |
| | 試料台 | 200×200mm (一例)、簡易水平調整機構つき | |

RSEC 三菱電機グループ
菱電湘南エレクトロニクス株式会社

〒247-0066 神奈川県鎌倉市山崎25番地
TEL:0467-45-3411 FAX:0467-44-7517
http://www.rsec.co.jp e-mail:info@rsec.co.jp

