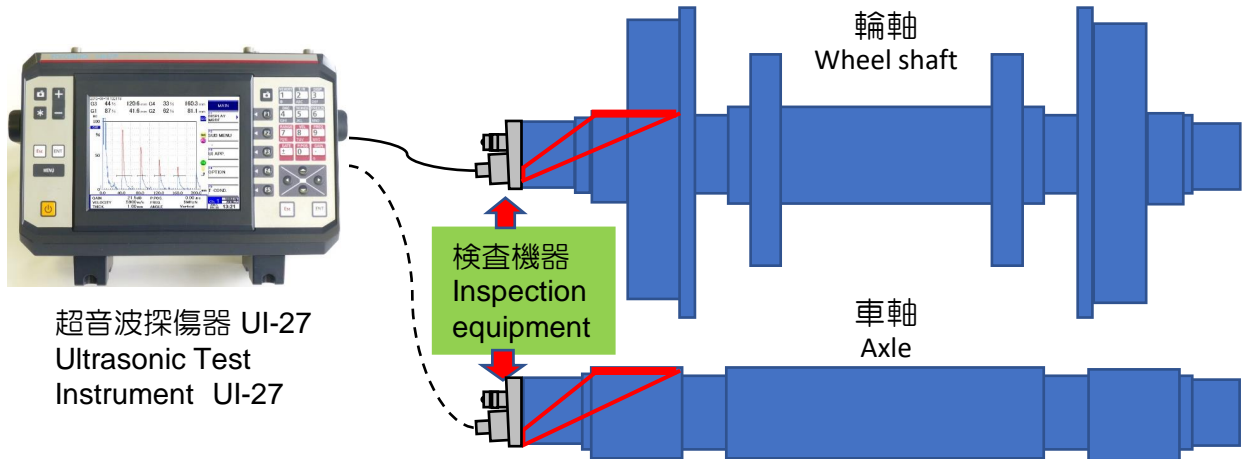


## 鉄道車軸用超音波手動検査装置

(可搬型手動車軸検査機器)

Portable manual axle inspection equipment for railway cars

### 検査対象品 / Inspection target



- 鉄道車両の輪軸上・車軸上の表面キズ及び割れを手動検査する為の機器です。

A manual inspection equipment for inspects surface flows and cracks on the Wheel shaft and Axles of railway cars.

### 概要・特長 / Features

- 輪軸端/車軸端に検査機器を取付け回転させる事で軸頸部・輪座部・歯車座部の全周検査が可能です。

By attaching the inspection equipment to the Wheel shaft end face or Axle end face and rotating the equipment, it is possible to All circumference inspections for the Journal, Wheel seating face, and Gear seating face.

- 検査機器の屈折角を選択する事で軸頸部・輪座部・歯車座部の検査が可能になります。

By selecting the refraction angle, it is possible to inspect the Journal, Wheel seat, and Gear seat.

例) 屈折角 $28^{\circ}$   
Ex.) Refraction angle  
 $28^{\circ}$



軸頸部 / Journal

例) 屈折角 $16.9^{\circ}$   
Ex.) Refraction angle  
 $16.9^{\circ}$



輪座部 / Wheel seating face

例) 屈折角 $9.2^{\circ}$   
Ex.) Refraction angle  
 $9.2^{\circ}$



歯車座部 / Gear seating face



軸端の検査機器を回転させて全周検査する  
Inspect all circumference by rotating the inspection equipment attached to the Axle end face.

### 仕様 / Specifications

- 車軸/輪軸検査機器：2MHz縦波探触子 + 一体型シュー：Inspection equipment: 2MHz probe with Integrated shoe
- 検査部位毎に専用の検査機器が必要：Dedicated inspection equipment is required for each inspection part.
- 屈折角指定し発注願います。納期3ヶ月：Please specify the refraction angle and place order. Lead time is 3 months.

## 検査機器と操作方法の詳細 Details of inspection equipment and operation method

### 超音波探傷器UI-27

Ultrasonic Test Instrument  
UI-27



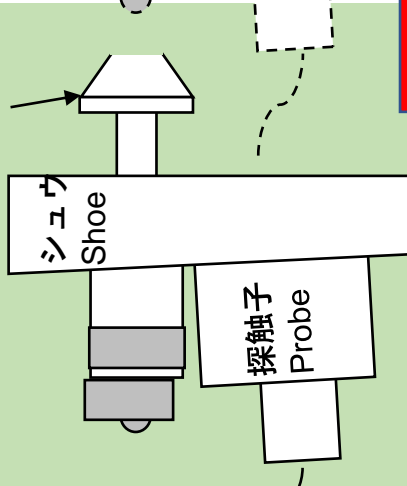
軸端の検査機器を回転させて全周検査する  
Inspect all circumference by rotating the inspection equipment attached to the Axle end face.

### 供給品の範囲 / Scope of supply

#### 手動車軸検査機器 (一体物)

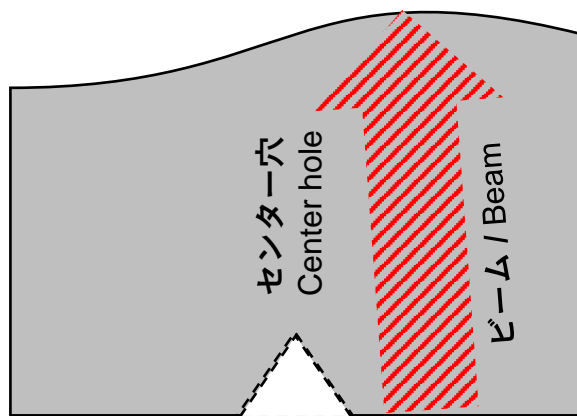
探触子 + シュウ : 一体物  
Manual axle inspection equipment  
Probe + Shoe : Integrated product

#### センターピン Center pin



車軸本体  
Axle body

車軸端面  
Axle end face



- ・ 屈折角を基に検査対象部分に適した検査機器を選定する。
- ・ 車軸端面に接触媒質 (マシン油) を塗る。
- ・ 車軸センター穴にセンターピンを挿入し、検査機器を押し付ける。
- ・ 検査機器を押しつけながら同心円上を移動 (回転) させて車軸検査を行います。
- ・ Select the inspection equipment suitable for the inspection target part based on the refraction angle.
- ・ Apply the coupling medium (machine oil) to the end face of the axle.
- ・ Insert the center pin into the center hole then press the axle inspection equipment against the end face.
- ・ Axle inspection is performed by moving on concentric circles (rotating) while pressing the equipment.

# RYOSHO

RYODEN SHONAN ELECTRONICS CORPORATION

## 鉄道車軸用超音波手動検査装置

(可搬型手動車軸検査機器)

Portable manual axle inspection equipment for railway cars

